

o o o o

1

PS **PANEVĖŽIO**
STIKLAS

IŠŠŪKIS NR.

Įmonė „Panevėžio stiklas“, savo gamybinę veiklą pradėjusi 1965 metais, yra viena didžiausių Baltijos šalių įmonių, gaminanti skaidrią stiklo tarą (butelius, stiklainius). Per ilgus veiklos metus įmonė "Panevėžio stiklas" sugebėjo įgyti pripažinimą tarp klientų bei verslo partnerių tiek Lietuvos, tiek užsienio rinkose. Įmonė „Panevėžio stiklas“ taiko žiedinę ekonomiką – perdirba skaidraus stiklo duženas.

Įmonės „Panevėžio stiklas“ moto: Geriausios kokybės stiklo gaminiai ir aptarnavimas visiems mūsų klientams!

IŠŠŪKIO APRAŠYMAS

Įmonė „Panevėžio stiklas“ įkrovos paruošime naudoja 50–55 % stiklo dūžio. Jam naudojamos savos ir pirktinės stiklo duženos stiklo taros gamyboje, kurios turi didelę energetinę, ekonominę ir aplinkosaugos gerinimo reikšmę. Lydant stiklo duženas labai sumažėja šiluminės energijos, taip pat kuro ir kenksmingų medžiagų kiekiai, nes nebereikia naudoti papildomos šiluminės energijos.

Tačiau naudojant pirktines stiklo duženas susiduriame su rimta problema / iššūkiu – perkamose stiklo duženose patenka ir keramikos duženos (sudaužyti keramikiniai puodeliai, lėkštės, krištolo gaminiai ir kt.). Keramikos stiklo taros gaminiuose sudaro nestikliškus intarpus, kurie didina brokuotos produkcijos kiekį.

- 📍 Įmonės adresas: PRAMONĖS G. 10, PANEVĖŽYS
- 🏭 Įmonė įkurta: 1965 M.
- 👤 Darbuotojų skaičius: 182



AR ŽINOJOTE?

Stiklas buvo naudojamas dar prieš mūsų erą – kadaise stiklo gamyba buvo išskirtinis amatas, o stikliai savo įgūdžius ir žinias tobulindavo visą gyvenimą. Pirmasis stiklo butelis buvo sukurtas naudojant pūtimo technologiją – tai įvyko maždaug 1500 metų pr. m. e.

Stiklo tara gali būti perdirbama neribotą kiekį kartų, neprarandant stiklo kokybės.

Stiklo perdirbimas yra puikus žiedinės ekonomikos pavyzdys – perdirbant stiklą nėra sukuriama pašaliniai nereikalingi produktai. Tai uždaro ciklo sistema, kurioje dalyvauja gamintojai, importuotojai, pardavėjai bei vartotojai.

Įmonė „Panevėžio stiklas“ drauge su partneriais dalyvauja Lietuvos energetikos instituto koordinuojamame GIFFT projekte „Tvari stiklo pramonė su adaptyvia kuro technologija“. GIFFT tikslas – efektyviai panaudojant plazmines technologijas (deginimo ir gazifikacijos), sukurti darnią, hibridinę, biokurui pritaikytą šilumos gamybos technologiją, kuri būtų integruojama į pramoninę stiklo gamybą.

Dėmesio – iššūkis! Prisiminkite, kaip rūšiuojamos atliekos, ką galima mesti į stiklo konteinerį. Pasvarstykite, koku būdu / (-ais) būtų galima rūšiuoti atliekas, kad į stiklo konteinerius nepatektų keramika. Kūrybiškai ir išradingai pažvelkite į šią problemą ir sukurkite vizualią atmintinę stiklo rūšiavimo konteineriui (-iams) į kurį (-iuos) nepatektų keramikos duženos.

IŠŠŪKIO TIKSLAS:




Gilinti žinias apie rūšiavimą, ugdyti ekologinį ir kritinį mąstymą, vartojimo kultūrą, skatinti atsakomybę už aplinkos saugojimą.



IŠŠŪKIS NR.



ADAX

-  Įmonės adresas: RAMYGALOS G. 190E, PANEVĖŽYS
-  Įmonė įkurta: 1948 M.
-  Darbuotojų skaičius: 219

UAB „Adax“ veikia jau daugiau nei 70 metų – ji kuria įvairaus dizaino konvekcinius elektrinius šildytuvus, rankšluosčių ir batų džiovintuvus.

Net 80 % „Adax“ gaminių yra eksportuojami į aukščiausius kokybės standartus vertinančias Skandinavijos šalis.

IŠŠŪKIO APRAŠYMAS

Išanalizuokite esamus radiatorių dizainus ir technologijas. Remdamiesi analize, sukurkite naujo radiatoriaus dizaino koncepciją, kuri pasižymėtų tiek inovatyvumu, tiek estetiškumu. Svarbu, kad dizainas būtų ne tik gražus, bet ir efektyvus šildymo sprendimas. Atkreipkite dėmesį, kad radiatorius negali būti apvalus ar turėti apvalių kampų.

Pagalvokite apie dizaino spalvų variantus – radiatoriaus prototipas turi būti juodas arba baltas. Pasirinkite spalvą, kuri geriausiai atitinka jūsų dizaino koncepciją ir atrodo estetiškai.

Pasirinkę galutinį dizaino variantą, pagaminkite radiatoriaus maketą iš popieriaus ar kartono. Šis maketas padės vizualizuoti jūsų idėją ir patikrinti funkcinį veikimą.

Dėmesio – iššūkis! Pasitelkus komandos kūrybingumą, technologijas, sukurti visiškai naują šildytuvo-radiatoriaus dizainą, kuris būtų ne tik funkcionalus ir efektyvus, bet ir estetiškai patrauklus, atitiktinkantis šiuolaikinius dizaino standartus.



AR ŽINOJOTE?

Įmonei priklauso ypatingos inovacijos titulas – ji pirmoji pradėjo gaminti radiatorius su belaidžio ryšio termostatu, kuris be papildomo priedėlio prisijungia prie belaidžio namų interneto ir yra valdomas per populiariausias pasaulyje „Google Home“, „Amazon Alexa“ ir „Homey“ mobiliąsias programėles.



IŠŠŪKIO TIKSLAS:

Kuriant naujo dizaino šildytuvą ir jo maketą, skatinti domėtis inovacijomis, pasinaudoti sukauptą informacija, technologijomis.





IŠŠŪKIS NR.



- Įmonės adresas: J. JANONIO G. 4, PANEVĖŽYS
- Įmonė įkurta: 2014 M.
- Darbuotojų skaičius: 1841

„PKC Group Lithuania“ yra komercinių automobilių elektros pynių gamintoja – viena didžiausių gamybinių įmonių Lietuvoje, įsikūrusi Panevėžio ir Klaipėdos regionuose. 2017 m. įmonė tapo „Motherson Group“ nare – tai viena iš 25 didžiausių automobilių tiekėjų visame pasaulyje. Grupės įmonės savo veiklą vykdo 44 pasaulio šalyse, kuriose dirba virš 190 000 darbuotojų. Gausios profesionalų gretos projektuoja, gamina ir integruoja įvairių gabaritų transporto priemonių elektroniką, jos paskirstymo sistemas, laidus ir kabelius. Lietuvos komanda specializuojasi minėtų produktų gamyboje. Viena iš „PKC Group Lithuania“ stiprybių – galimybė klientams pasiūlyti lanksčius ir ekonomiškus komercinėms transporto priemonėms reikalingus elektros pynių sprendimus.

IŠŠŪKIO APRAŠYMAS

Ergonomika – plati sąvoka, ypač kai kalbama apie darbo erdves. Visgi ji yra labai svarbi. Ergonomiškos darbo vietos mažina susirgimų riziką, gerina savijautą, didina produktyvumą ir darbą daro smagesnį. Ergonomiška darbo vieta yra pritaikyta darbuotojams. Jie jaučiasi gerai ir pasiekia gerų darbo rezultatų, kai darbo vieta ir įrankiai atitinka individualius fizinius ir psichologinius poreikius. Be to, yra ypač svarbu atkreipti dėmesį į individualius skirtumus, tokius kaip, pavyzdžiui, fizinė jėga ir fiziniai duomenys ar gebėjimas valdyti informaciją.

Dėmesio – iššūkis! Pasidomėkite, kuo ypatingas gamybos operatoriaus-surinkėjo darbas, kokias funkcijas jis atlieka ir, atsižvelgę į žemiau pateiktus reikalavimus, parenkite maksimaliai ergonomišką gamybos operatoriaus-surinkėjo darbo vietą.

REIKALAVIMAI:

- Tinkamas darbo vietos apšvietimas;
- Tinkamas dirbamo paviršiaus aukštis;
- Dirbamo paviršiaus išmatavimai: 370x80 cm. Turi būti liniuotė per visą stalo ilgį;
- Turi būti vieta 6 rūšiavimo dėžutėms (dėžutės dydis: 240x120 mm).
- Ant dėžučių turi būti palikta vietos pavadinimų užklįjvimui;
- Turi būti vieta asmeniniams daiktams (pvz. vandens buteliukas);
- Vieta kompiuterio monitoriui, pelytei ir klaviatūrai, skeneriui;
- Vieta įrankių laikymui (pvz. žirklys, raištelių nukarpymo aparatas, kaitinimo fenas ir kt.);
- Pozicinių juostelių laikikliai (6 vnt.);
- Vieta papildomai informacijai (pvz. vizualizacijos, pakeitimų informacija ir kt.);

- Stalo galinėje pusėje turi būti permatoma pertvara;
- Ventiliatorius (turi laisvai sukinėtis);
- Vieta laidų kabinimui;
- Vieta šiukšliadėžei.

Atkreipkite dėmesį, kad stalviršis turi būti maksimaliai tuščias, kadangi ant jo vyks gamybos procesas. Taip pat geras privažiavimas prie stalo, kadangi specialiuose vežimuose atsivežami kabeliai.

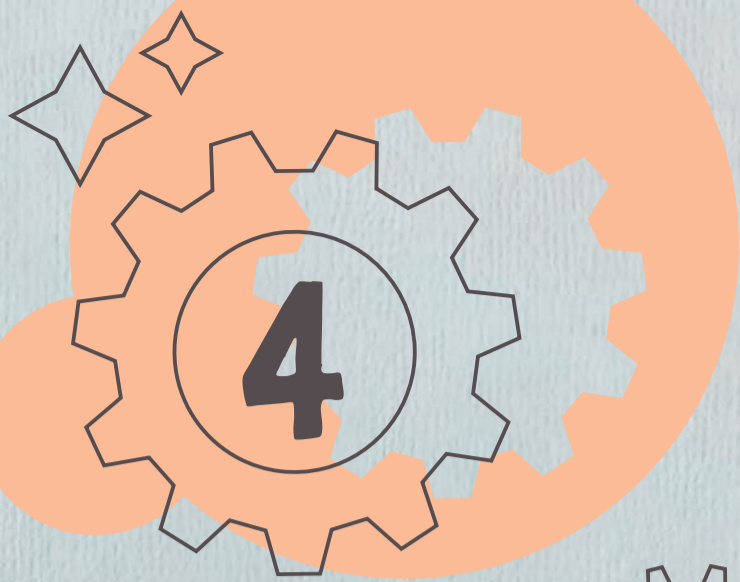
AR ŽINOJOTE?

Vienam Scania automobiliui sunaudojama 3,5 km laidų. Per metus mes panaudojame 335 930 km laidų – tai prilygsta 8 apsisukimams aplink žemę.

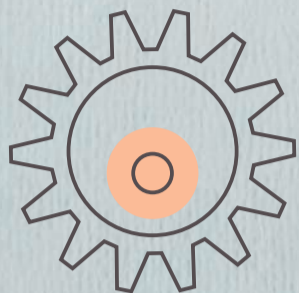
Vienai prietaisų skydo pynei sunaudojama 836 m laidų, tai atitinka vieno didžiausių pasaulyje pastato Burj Khalifa aukščiui.

IŠŠŪKIO TIKSLAS:




Supažindinti su ergonomiškos sąvoka, gamybos operatoriaus-surinkėjo darbo funkcijomis, reikalavimais ergonomiškai darbo vietai, paskatinti kurti.



IŠŠŪKIS NR.



ARGINTA Excellence in ENGINEERING

-  Įmonės adresas: PAŽALVAIČIŲ G. 3A, PANEVĖŽYS
-  Įmonė įkurta: 1991 M.
-  Darbuotojų skaičius: 224

UAB „Arginta Engineering“, veiklą vykdanči Vilniuje, Panevėžyje ir Suomijoje, teikia nestandartinių įrengimų projektavimo ir gamybos paslaugas. Klientai – pasaulinio žinomumo įmonės, o pagaminti įrengimai naudojami visuose pasaulio kontinentuose. Gaminami tik nestandartiniai gaminiai, todėl kiekvienas įrengimas yra unikalus – tai užtikrina nemonotonišką, įdomų ir komandinį darbą įmonės darbuotojams.



IŠŠŪKIO APRAŠYMAS

Tam, kad mūsų gaminiai būtų nepriekaištingos kokybės, juos dažnai šlifuojame. Šiam procesui sunaudojama ypač daug šlifavimo diskelių – apie 20 tonų per metus. Šios atliekos yra perduodamos atliekų valdymo įmonei ir utilizuojamos. Šlifavimo diskelių utilizavimas kainuoja dideles lėšas įmonei, o šios atliekos niekur nebėra panaudojamos.

Dėmesio – iššūkis! Išsiaiškinkite, kaip pasaulyje perdirbami šlifavimo diskeliai ir kur jie gali būti panaudojami. Jei nerasite šios informacijos, pasitelkite savo fantaziją ir kūrybingumą.

IŠŠŪKIO TIKSLAS:

Rasti sprendimą, kuris leistų perdirbti nenaudojamus šlifavimo diskus ir suteiktų jiems antrą gyvenimą, taip sumažinant gamybinius kaštus ir prisidedant prie tvarumo bei neigiamo poveikio aplinkai mažinimo.



AR ŽINOJOTE?

Įmonės gamybos linijomis pagamintų produktų greičiausiai rasite ir pas save namuose – popierinės servetėlės, tualetinis popierius – tai tik nedidelė dalis produkcijos, kurią savo aplinkoje matote kasdien.

„Arginta Engineering“ metalo lakštų lankstymo įrengimai naudojami automobilių pramonėje, pavyzdžiui, net Tesla gamykloje.

Įmonės pagaminti transformatoriai montuojami į greituosius traukinius, ofšorines vėjo jėgaines – „Arginta Engineering“ produkciją matote beveik visur!





IŠŠŪKIS NR.

„IGIS“ šiandien – vienas didžiausių grunto, glaisto, dažų ir tinko gamintojų Lietuvoje. Per dieną pagamina apie 60 tonų produkcijos. 3500 m² patalpose veikia nuosava laboratorija ir gamybinė bazė.

Produktus įmonė kuria kartu su Šveicarijos, Suomijos laboratorijomis ir lyderiaujančiais pasaulyje žaliavų tiekėjais – DOW (USA), OMYA A. S. (Norvegija), WACKER CHEMIE AG (Vokietija) ir kitais. Vysto nuosavus prekės ženklus „IGIS“ bei „Taktika“, taip pat vykdo užsakomąją gamybą privatiems prekių ženkliams Šiaurės Europoje.

Įmonė nuolat augdama išsaugojo pamatines šeimos verslo savybes – asmeninę atsakomybę, greitą ir lankstų sprendimų priėmimą ir stabilumą siekiant ilgalaikių tikslų.

„Džiaugiamės, jog augame kartu su Jumis. Esame tam, kad sienų ir lubų apdaila būtų efektyvesnė, Jūsų verslas pelningesnis, o pačios sienos lygesnės ir gražesnės,“ – sako įmonės vadovai.

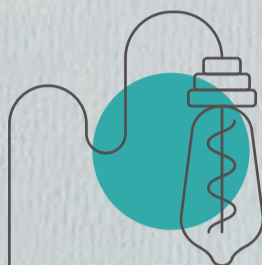
IŠŠŪKIO APRAŠYMAS

Tam, kad parinktume spalvas pagal kliento suteiktą pavyzdį, reikia jį nuskenuoti specialiu aparatu – spektrofotometru, kuris kompiuteryje parodo spalvos formulę. Tačiau ji ne visada būna tiksli. Užsitonuojame 225 ml dažų pagal tą formulę, lyginame su pavyzdžiu ir taip tiksliname, kol gauname lygiai tą pačią spalvą, kokios pageidauja klientas. Tokiu būdu išgauname daugybę skirtingų spalvų po 225 ml, o į metus jų galima turėti net 70 vnt. ir daugiau. Pateikite sprendimus, kur galima panaudoti tokį kiekį dažų, kurių spalvos – nebūtinai dera tarpusavyje?

Dėmesio – iššūkis! Pateikti pavyzdžių ir pasiūlyti sprendimų, kaip efektyviai panaudoti dažų likučius (apie 233 ml kiekvienos spalvos) realioje erdvėje, išlaikant estetikos, funkcionalumo ir tvarumo principus.

IGIS

- 📍 Įmonės adresas: TINKLŲ G. 33-1, PANEVĖŽYS
- 🏢 Įmonė įkurta: 1991 M.
- 👥 Darbuotojų skaičius: 39



AR ŽINOJOTE?

- Glaistą gaminame nuo 1991 metų. Per tą laiką pagaminome daugiau nei 90 000 tonų skirtingų rūšių glaisto – tiek svertų 12 Eifelio bokštų.
- Nuo 1999 metų pagaminome daugiau nei 7 000 000 litrų dažų. Supilstę į 10 l kibirus ir sustatę vieną šalia kito, nutiestume 196 km ilgio grandinę.
- Gruntą gaminame nuo 1999 metų. Per šį laikotarpį pagaminome 10 000 000 litrų grunto. Tokiu kiekiu galima 6 kartus padengti Niujorko miesto dydžio plotą.



Pasiūlymuose turėtų atsispindėti, kaip įvairūs atspalviai gali būti pritaikyti kuriant patrauklias ir praktiškas erdves, nepaisant jų spalvų neatitikimo.

Pasirinkus vieną iš pateiktų sprendimų, sukurti mažo mastelio erdvės modelį, kuris vizualizuotų, kaip skirtingų spalvų likučiai būtų naudojami konkrečioje erdvėje. Modelyje turėtų būti pavaizduota:

- erdvės dizainas su aiškiai matomais spalvų pritaikymo pavyzdžiais,
- apskaičiuota, kiek dažų likučių (ml) būtų panaudota tokiai realiai erdvei padengti,
- modelis galėtų būti padarytas proporcijoje 1:10, sienos plotis – apie 1 m, o aukštis – 0,5.

IŠŠŪKIO TIKSLAS:

Skatinti naujų sprendimų paieškas, gebėti pritaikyti tvarumo, kūrybiškumo ir praktinio panaudojimo idėjas, kurios padėtų sumažinti dažų atliekas.

6

Tin Cap

— PVC FREE —



Įmonės adresas: KAZIO NARUŠEVIČIAUS G. 2, PANEVĖŽYS



Įmonė įkurta: 2016 M.



Darbuotojų skaičius: 37

IŠŠŪKIS NR.

UAB „Tin Cap“ yra susijusi su metalo apdirbimu – įvairių mechanizmų pagalba, gautą metalą paverčia metaliniais dangteliais, kurių didžioji dalis yra skirta uždarinėti kūdikių tyreles. Dangtelių gamybai yra pasirenkamos kenksmingų medžiagų neišskiriančios granulės – „PVC Free“.

Nors pagrindinis gaminamas dangtelio diametras yra 51 mm, 2024 metais įmonė išsiplėtė pasistatydama dar vieną gamybos sandėlį, kuriame plečiasi ir diametrų kiekis. Įmonė šiai dienai gali pagaminti dar 38 mm bei 40 mm diametrus, o ateityje planuojama pridėti ir 48 mm, 70 mm bei 82 mm diametro dangtelius.

IŠŠŪKIO APRAŠYMAS

Įmonė iš savo klientų sulaukia pačių įvairiausių dangtelių dizainų. Vieni būna labai paprasti – vienos spalvos, be jokių užrašų, kiti turi daugiau nei kelias spalvas ir yra pilnai aprašyti. Neretai tenka dangtelio dizainą koreguoti bent kelis kartus, nes jis turi patikti ne tik tyrelių ar kito produkto pilstytojams, bet ir galutiniam pirkėjui – kelių mėnesių ar metukų kūdikiui, jo mamai ir kitiems.

Dėmesio – iššūkis! Sugalvokite ir nupieškite, kelių dangtelių dizainus, kurie, jūsų manymu, parduotuvėje patrauktų vartotojo / pirkėjo akį:

- 51 mm diametro dangtelio dizainą, skirtą vaikų maisteliui.
- 38 mm diametro dangtelio dizainą, skirtą šaltai kavai.
- 82 mm diametro dangtelio dizainą, skirtą uogoms / daržovėms / medui.

AR ŽINOJOTE?

UAB „Tin Cap“ per mėnesį gali pagaminti net 40 mln. dangtelių; Šiai dienai įmonė gali pagaminti beveik 200 skirtingų dizainų.

Iki 2020 metų UAB „Tin Cap“ buvo vienintelė įmonė gaminanti „PVC Free“ dangtelius kūdikių maistui.

Įmonė gamindama „PVC Free“ dangtelius rūpinasi vaikų sveikata ir ateities gerove.



IŠŠŪKIO TIKSLAS:

„Įdarbinti“ mokinių vaizduotę, kuriant piešinius-dizainus nedideliame plote – ant 38 mm / 51 mm / 82 mm diametro apskritimų.